



1. PRODUKTBESKRIVELSE

Rektangulær utvendig kledning produseres hovedsakelig i gran eller furu. Produktet produseres ihht NS 3186, ferdig grunnet, alternativt ferdig grunnet og malt på 3 eller 4 sider. Fordelen med ferdig grunnet kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert – og at det ikke blir "krympestriper" etter montering. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering

Konferer den enkelte produsent om typer behandlingsmiddel som er benyttet.

Kledningsbord leveres med saget/høvlet ytterside. De fleste typer rektangulær kledning kan også leveres fingerskjøtt med lim som er godkjent av Norsk Limtrekontroll for utvendig bruk.

Antatt levetid/brukstid

Antatt levetid/brukstid er minimum 20 år forutsatt normal bruk og slitasje, samt at anvisninger for drift og vedlikehold følges.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Utvendig kledning bør rengjøres minimum hvert annet år. Dette for å fjerne støv og skitt som fester seg til kledningen og gjør at soppsporer lettere fester seg til veggen. Kledningen vedlikeholdes ved å vaske med "husvask" eller - hvis svært skitne flater - "kraftvask". Etter påføring av vaskemiddel bør veggen vaskes med børste og senere spyles med hageslange eller høytrykksspyler. Begynn nedenfra og oppover. NB! Lavt trykk på høytrykksspyleren er viktig for ikke å skade trefibrene i kledningen.

Les bruksanvisningen på vaskemiddelet nøye.

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres årlig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med råten ved.

Periodisk kontroll og ettersyn bør gjennomføres hvert år. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å ta opp fuktighet ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling. Endeveden bør alltid behandles ekstra godt. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape et fuktig klima og gi høyere råterisiko.

Ubehandlet og grunnet kledning skal ferdigbehandles så snart som mulig - senest første malesesong. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk.

Fuktbestandighet

Dette produktet tåler moderate mengder fukt.



Treindustrien	Utvendig kledning	0504
Rektangulær utvendig kledning, grunnet	NOBB modulnr. 27875665*	
FDV-m27875665		
3. MILJØPÅVIRKNING		
<u>Anbefalt utluftingstid / Inneklimatelevant tidsverdi</u> —		
<u>Emisjon</u> —		
<u>Miljømerking</u> Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.		
<u>Kommentarer vedr. miljøpåvirkning</u> —		
4. HMS-REFERANSER		
Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.		
<u>Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.</u> —		
5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431		
Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke.		
Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.		
Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.		
Kode for avfallsbehandling: 1142 0400 0600 ____ (De siste sifrene er knyttet til kommunen som håndterer avfallet.)		
<u>Øvrige opplysninger</u> Det er ikke relevant med resirkulering av dette produktet.		
6. TEKNISK SERVICE		
Produsent/importør	Treindustrien	
Organisasjonsnr.	NO 980 308 952 MVA	
Postadresse	Postboks 13 Blindern	
Postnr. og poststed	0313 Oslo	
Telefon	22 96 59 00	
E-post	trelast@trelast.no	
Internettadresse	www.treindustrien.no	
*Informasjonen gjelder for følgende 2 NOBB moduler: 11184645 og 23056229.		
Aha / 5.3.5	R0/G102/B255	